Technisches Merkblatt Polyesterharz

presto Polyesterharz ist ein elastisches, sehr reaktives ungesättigtes Polyesterharz, das praktisch auf jeder Oberfläche angewendet werden kann, insbesondere in Verbindung mit Glasfasergewebe oder Glasfasermatte zum Überbrücken größerer Löcher, Durchrostungen und Schadensstellen. Auf Metall, Holz und Beton, im KFZ-Bereich, Haushalt, Garten (Spritzfaserteiche), Formen- und Modellbau und in anderen industriellen Bereichen sehr gut einsetzbar, zum Beispiel an undichten Leitungen und Rohren, Kesseln, Booten usw.

Falls eine Lackierung der Fläche erfolgen soll, wird eine Weiterbehandlung mit presto Füllspachtel oder presto Feinspachtel empfohlen.

Qualität und Eigenschaften

- Einfache Verarbeitung
- Hohe Elastizität
- Gute Haftung
- Leichte Schleifbarkeit, auch nach längerer Zeit
- Beständig gegen schwache Säuren, schwache Laugen; Treibmittel, Lösemittel, Wasser und Tausalze

Physikalische und chemische Daten

- **Basis:** ungesättigtes, elastifiertes Polyesterharz
- **Farbe:** honigfarben
- **Geruch:** nach Styrol
- **Form:** softig, thixotrop
- **Topfzeit/Verarbeitungszeit bei 20°C:** ca. 10 Min.
- **Verarbeitungstemperatur:** ab 12°C
- **Trocknung (bei 20°C, 50% relative Luftfeuchte):** Schleifbar nach: ca. 30 Minuten
- **Flammpunkt:** ca. 33°C (Harz); für Härter nicht anwendbar
- **Dichte bei 20°C:** Harzmasse 1,2 g/cm³ Härter 1,15 g/cm³
- **Härterzugabe:** 2 - 4 % (optimale Mischung 2,5 %)
- **Temperaturbeständigkeit des ausgehärteten Materiales:** 120°C
- **Haltbarkeit/Lagerung:** 24 Monate bei sachgerechter Lagerung (=10°-25°C, relative Luftfeuchte von max. 60%) im geschlossenen Originalgebinde. Vor direktem Sonnenlicht, Frost und Feuchtigkeit schützen.
- **Gebinde:** Harzmassen: Schmalringdosen Härter: Kunststofftuben

Umwelt und Kennzeichnung

Umweltgerecht: Die Produkte von MOTIP DUPLI sind 100% frei von gesundheitsschädlichen Schwermetallen. Die Kappen und Verpackungen bestehen aus recyclingfähigen Materialien.

Entsorgung: Nur restentleerte Gebinde dem Recycling zuführen. Gebinde mit Resten zur Problemabfallstelle bringen.

Kennzeichnung: Alle Produkte von MOTIP DUPLI entsprechen dem jeweils aktuellen Stand der Kennzeichnungsvorschriften gem. Richtlinie 1999/45/EG Zubereitungsrichtlinie. Alle Aerosole entsprechen der TRGS 200 und TRG 300 sowie Aerosolrichtlinie 75/324/EWG in der zur Zeit gültigen Fassung.

Gebrauchsanleitung

Vor der Anwendung die Achtungstexte stets sorgfältig lesen und beachten!

Anwendung

- Die Schadenstelle sollte entrostet, sauber, trocken, fettfrei und angeschliffen sein.
- presto Glasfasergewebe je nach Grösse der Schadensstelle so zuschneiden, dass noch genügend Überlappungsrand zustandekommt.
- Die benötigte Menge Harz aus der Packung entnehmen und mit der entsprechenden Härtermenge gut vermischen und in einem Arbeitsgang wie folgt verarbeiten:
- Vorbehandelte Fläche mit Harz einstreichen und das zugeschnittene Glasfasermaterial auflegen.
- Mit einem Pinsel gleichmässig, am Rand beginnend andrücken und nochmals mit Polyesterharz tränken. Glasfaser darf keine Lufteinschlüsse aufweisen.
- Als letzte Schicht soll presto Glasfaservlies aufgelegt und übertupft werden, als geeignete Oberfläche für nachfolgende Aufbauten. Ein Aufbau in mehreren Schichten ist möglich.
- Falls eine Lackierung der Fläche erfolgen soll, wird eine Weiterbehandlung mit presto plastic Füllspachtel oder presto flex Feinspachtel empfohlen. Die klebrig bleibende Oberfläche von Polyesterharz funktioniert dabei als optimale Haftvermittlung. Diese kann auf Wunsch jedoch auch mit Nitroverdünnung abgewaschen werden.
- Arbeitsgeräte sofort nach Gebrauch säubern, evtl. mit Nitroverdünnung abwaschen.
- Angemischtes Material nicht in die Dose zurückgeben.
- Nach ca. 20-30 Minuten kann die gespachtelte Fläche gebohrt, geschliffen, gesägt, gefeilt und lackiert werden.

Bestellangaben

Anmerkungen

Diese anwendungstechnischen Informationen erfolgen nach bestem Wissen. Sie gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und befreien Sie nicht von eigenen Prüfungen der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Anwendungen. Die Anwendung und Verarbeitung erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeit und liegt deshalb ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. MOTIP DUPLI wird von der Haftung befreit, sofern das haftungsbegründete Ereignis nicht auf einem von MOTIP DUPLI verschuldeten Fehler beruht.

Für weitere technische Fragen erreichen Sie unsere Hotline von Montag bis Donnerstag von 8.00 bis 17.00 Uhr und Freitags bis 12.00 Uhr unter der Tel.-Nr. +49 (0)6266/75-266.

Stand: 16.09.2010
Mit dieser Version werden alle evtl. früher erschienenen Versionen ungültig.

Druckdatum: 20.12.2015

MOTIP DUPLI GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | info@dupli-color.de