

BEDIENUNGSANLEITUNG

Einbausatz für Halter von Einparksensoren

Vielen Dank für den Kauf eines unserer Einbausätze für Halter und Einparksensoren. Bitte lesen Sie die Bedienungsanleitung vollständig und aufmerksam, bevor Sie das Werkzeug zum ersten Mal für Ihre Zwecke einsetzen.



Einbausatz für Halter von Einparksensoren

Der Einbausatz dient zum Ersetzen defekter Halter für Parksensoren oder zum Stanzen von Löchern bei unvorbereiteten Kunststoffstoßstangen. Gehen Sie pfleglich mit den Werkzeugen um und reinigen Sie die Halter und Führungsdorne nach dem Gebrauch sorgfältig.

Die Schrauben und Gewinde in den Lochstanzen vor Gebrauch leicht fetten. Bitte verwenden Sie keine Druckluftwerkzeuge für das Anziehen der Lochstanzen. Die Lochstanzen sind nur für Kunststoffe zu verwenden. Eine Anwendung in anderen Materialien wie z.B. Metall zerstört die Lochstanze.

Inhalt:

Art.-Nr. Bezeichnung

23070L-1	Lochstanze $\varnothing$ 18,2 mm
23070L-2	Lochstanze $\varnothing$ 18,6 mm
23070L-3	Lochstanze $\varnothing$ 26,0 mm
23070L-4	Führungsdorn rot
23070L-5	Führungsdorn silber
23070L-6	Haltevorrichtung grün, 4 Stück
23070L-7	Haltevorrichtung blau, 4 Stück
23070L-8	Haltevorrichtung silber, 4 Stück
23070L-9	HSS Spiralbohrer, $\varnothing$ 10,2 mm

Bedienung:

Viele Anbieter von Kunststoffstoßstangen bieten nur die Version ohne Einparkhilfe an. Daher fehlen oftmals die Löcher für Einparksensoren in den neuen Kunststoffstoßstangen. Diese müssen als erstes erstellt werden. Prüfen Sie zuerst, ob die Positionen der Parksensoren in der Kunststoffstoßstange angezeichnet sind. Anderenfalls ermitteln Sie die Positionen mit Hilfe der Reparaturanleitung des Fahrzeugherstellers oder des Herstellers der Kunststoffstoßstange. Die Positionierung kann wie folgt aussehen:



Bohren Sie zuerst in der Mitte des Kreises ein Loch. Die Bohrung erfolgt immer von innen nach außen.



Wählen Sie anhand des einzubauenden Halters die richtige Lochstanze aus. Positionieren Sie sie wie folgt:



Drehen Sie die Schraube mit einem entsprechenden Werkzeug und achten Sie darauf, dass sich das Gegenstück der Lochstanze auf der Außenseite nicht mit dreht.



Einbau von Halter mit Klebeband

Einige Halter von Parksensoren verfügen bereits über sehr starkes Klebeband. Diese werden dann mit Hilfe eines Führungsdorns genau positioniert und festgeklebt. Vor dem Einbau säubern und entfetten Sie die Klebestelle bitte sehr gründlich. Bitte denken Sie daran die Halter / Sensoren vor dem Einbau ggf. zu lackieren.



Einbau von Halter mit Klebmasse

Viele Halter müssen im Inneren der Kunststoffstoßstange eingeklebt werden. Bevor Sie mit der Verklebung der Halter beginnen, bohren und stanzen Sie bitte zuerst alle benötigten Löcher in die Kunststoffstoßstange. Welche Klebmasse zu verwenden ist, entnehmen Sie bitte den Angaben des Fahrzeugherstellers. Anhand der ausgestanzten Lochgröße wählen Sie bitte die richtige Haltevorrichtung. In unserem Beispiel nutzen wir die grüne Haltevorrichtung. Montieren Sie sie wie folgt:



Tragen Sie bitte an den vorgesehenen Stellen des Halters eine ausreichende Menge an Klebmasse auf. Anschließend positionieren Sie den Halter wie auf den Fotos zu sehen. Die dauerhafte Fixierung geschieht durch den schwarzen Spannbügel und einer Rändelmutter.



Nach dem Aushärten demontieren Sie bitte die Haltevorrichtungen und säubern Sie sie von vorhandenen Kleberückständen.

OPERATING INSTRUCTIONS

Assembly kit for parking sensor bracket

Thanks for your purchasing our Assembly kit for parking sensor bracket. Please read this Instruction Manual carefully and thoroughly before operating the tool to do your best jobs.



Assembly kit for parking sensor bracket

The assembly kit is used to replace defective parking sensor brackets or to punch holes in unprepared plastic bumpers. Handle the tools with care and carefully clean the bracket and locator pin after use.

Lightly grease the screws and threads in the hole punches before use. Please do not use any kind of air tools to pull the hole punches. Use the hole punches solely on plastics. Using it in other materials such as metals will destroy the hole punch.

Contents:

Item no.	Designation
----------	-------------

23070L-1	Hole punch $\varnothing$ 18.2 mm
23070L-2	Hole punch $\varnothing$ 18.6 mm
23070L-3	Hole punch $\varnothing$ 26.0 mm
23070L-4	Locator pin, red
23070L-5	Locator pin, silver
23070L-6	Holding fixture, green, 4 units
23070L-7	Holding fixture, blue, 4 units
23070L-8	Holding fixture, silver, 4 units
23070L-9	HSS twist drill $\varnothing$ 10.2 mm

Operation:

Many plastic bumper providers only offer a version without parking assistance. As a result, the holes for the parking sensors are often missing in the new plastic bumpers. They have to be made first. First check to see if the positions of the parking sensors are marked on the plastic bumper. If not, find the positions with the aid of the repair manual from the vehicle manufacturer or the plastic bumper manufacturer. The positioning could look like this:



First drill a hole in the centre of the circle. Always drill from the inside to the outside.



Use the bracket you want to install to choose the correct hole punch. Position them as below:



Turn the screw with an appropriate tool and make sure that the counter-piece of the hole punch does not turn on the outside.



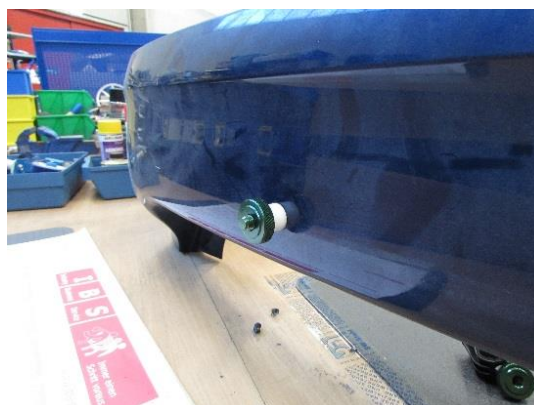
Installing a bracket with adhesive tape

Some parking sensor brackets come with very strong adhesive tape. Use a locator pin to precisely position and glue it on. Before installation, please thoroughly clean and degrease the adhesive point. Please remember to paint the bracket / sensors before installation if applicable.



Installing a bracket with an adhesive substance

Many brackets have to be glued to the inside of the plastic bumper. Before you start gluing the bracket, please first drill and press all required holes in the plastic bumper. Please refer to the vehicle manufacturer's information to find out which adhesive substance you should use. Based on the punched-out hole size, please choose the correct holding fixture. In our example we are using the green holding fixture. Assemble them as below:



Please apply a sufficient amount of adhesive substance to the intended point on the bracket. Then position the bracket as shown on the photograph. Permanent fixing is achieved with the black clamp fitting and a knurled nut.



After curing, please dismantle the holding fixture and remove any glue remnants from it.