

# Ficha de Producto

## Scooter Eléctrico "Island" EXCEL (#1)

### Descripción

El Scooter Eléctrico está equipado con un sistema de propulsión EXCEL que ofrece una potencia de motor de 950 W. La capacidad de la batería es de 1800 Wh. El peso admisible del sistema es de 290 kg. Gastos de envío para entregas en Austria 80 € / vehículo ; países del Benelux 120 € / vehículo ; Dinamarca 180 € / vehículo

Número de artículo: 02090140

Número original: 010000407

:

EVP: 4539,00 €

### Datos técnicos

|                                   |                   |
|-----------------------------------|-------------------|
| Capacidad de batería              | 1800,0 Wh         |
| Descripción del color             | braun             |
| Color principal                   | Marrón            |
| Variante (Género)                 | Unisex            |
| Categoría                         | Scooter Eléctrico |
| Potencia del motor                | 950 W             |
| Peso                              | 140,000 kg        |
| Peso máximo admisible del sistema | 290 kg            |