

CONTEC Sattel "Elliptic +"



Beschreibung

3-fach bequem, 100 % wasserdicht

Das Plus an Komfort: Beim "Elliptic +" von CONTEC handelt es sich um einen Sattel, mit dem es sich angenehm, gesund und sorglos fahren lässt. Sein Geheimnis liegt in der Formel für den 3-fach-Komfort. Ein spezieller Schaum-Aufbau (FM Foam Matrix), eine hervorragende Gel-Polsterung und eine gesäßfreundliche Bauform schaffen gemeinsam ein bequemes Fahrerlebnis. Die Unterstützung liegt dabei an den richtigen Stellen, so dass man sich rundum wohlfühlen kann.

Auch Touren bei Wind und Wetter sind mit dem "Elliptic +" kein Problem. Denn der City- und Tourensattel ist zu 100 % wasserdicht. Sorgen bei Regen und Nässe kommen also nicht auf, wobei man sein Fahrrad mit diesem Sattel bei schlechtem Wetter auch getrost mal draußen stehen lassen kann. Darüber hinaus hat CONTEC einiges für eine lange Haltbarkeit dieses City-Sattels getan. Einmal angeschafft haben Sie also lange etwas von ihm.

Ferner steckt auch hinter dem Schnitt dieses Sattels System: Der "Comfort Vent + Full Cut" bietet ein optimiertes Sitzklima und reduziert das Gewicht um 20 %.

Zudem ist dieser Fahrradsattel mit einem Seitenschutz ausgestattet. Es fällt auch leicht, Zubehör wie zum Beispiel eine Satteltasche anzubringen. Denn an der Unterseite des Sattels befindet sich ein Clip-System (ICS).

Farblich ist der "Elliptic +" von CONTEC dezent und ansprechend in Schwarz sowie Silber gehalten. Zur Verfügung stehen eine Damen- und eine Herrenversion.

Wer einen komfortablen Fahrradsattel für die City sucht, der auch auf Touren gute Dienste leistet, ist hier genau richtig.

Website



<https://www.contec-parts.com>

Artikelnummer:	07266059
Originalnummer:	5140DE3A69171
EAN:	4251507918688
EVP:	49,95 €

Technische Daten

Breite	226,0 mm
Eigenschaften	Gel, Ausschnitt, wasserdichte Decke, ICS-Aufnahme
Einsatzbereich	City & Trekking
Hauptfarbe	schwarz
Nebenfarbe	silber
Federung	Elastomer
Geschlecht	Damen
Länge	255,0 mm
Material	Polyurethan (PU)
Material Gestell	Stahl
Sattelstützaufnahme	Patent
Gewicht	0,716 kg

