

Zink-Spray

Technisches Datenblatt

Erstellungsdatum: 12.01.2016 - Seite 1/1



langanhaltender kathodischer Korrosionsschutz

WEICON Zink-Spray ist TÜV-geprüft und verleiht dauerhaft allen Metalloberflächen einen kathodischen Korrosionsschutz. Es bildet eine schnelltrocknende, festhaftende Schutzschicht aus mikrofeinen Zinkflakes.

Im Salzsprühtest gemäß DIN 53167 bzw. DIN 50021 zeigten Metallteile, die mit WEICON Zink-Spray beschichtet wurden, auch nach mehr als 550 Stunden keinerlei Korrosion. Die Zinkflakes bilden eine widerstandsfähige Schutzschicht auch gegen extreme Witterungs

Dadurch erfüllt WEICON Zink-Spray höhere Anforderungen als in der DIN EN ISO 1461 gefordert. WEICON Zink-Spray kann als hochwertige Rostschutzgrundierung, zum Beschichten von Schweiß- und Bohrstellen, als leitende Zwischenschicht beim Punktschweißen und ü

Technische Daten

Farbton	RAL 9006, "leicht angewittert"
Einsatzbereich	innen & außen
Bindemittel	Styrolalkyd
Pigment	plättchenformige Zink- und Aluminiumpigmente
Pigmentreinheit	ca. 99,9 Zn / ca. 99,9% Al
Metallanteil im Trockenfilm	ca. 70 %
Doseninhalt	400 ml
Spezifisches Gewicht	1,1 - 1,3 g/cm ³
Empfohlene Grundierung	nicht erforderlich
Verarbeitungstemperatur	von +5 bis +35 (optimal von +18 bis 25) °C
Verbrauch bei 1,5 Kreuzgang	ca. 150 ml/m ²
Schichtdicke bei 1,5 Kreuzgang	ca. 30-50 μm
staubtrocken nach	ca. 15 Min.
durchgehärtet nach	ca. 12 h
überlackierbar	ca. 24 h
Abriebfest	abriebfest
Gitterschnitt DIN 53151 / ISO 240	9 Gitterschnittkennwert GT 0
Salzsprühtest ISO 9227	>550 h
Dornbiegeversuch DIN EN ISO 15	19 keine Haarrissbildung
Decklackierung	nicht erforderlich
Temperaturbeständigkeit nach kon	npletter Durchhärtun ca50 bis +500 °C
Lagerstabilität	24 Monate

Oberflächenvorbehandlung

Oberflächen reinigen und entfetten mit WEICON Sprühreiniger S.

Verarbeitung

Dose vor Gebrauch schütteln, bis Rührkugel deutlich hörbar ist. Bei Raumtemperatur (ca. +20°C) im Abstand von ca. 25 cm gleichmäßig im Kreuzgang aufsprühen. Staubtrocken nach ca. 15 Min., durchgehärtet in ca. 10-12 Stunden.

Lagerung

Behälter steht unter Druck. Vor Sonnenbestrahlung und Temperaturen über +50°C schützen.

Hinweis

Alle in diesem Technischen Datenblatt enthaltenen Angaben und Empfehlungen stellen keine zugesicherten Eigenschaften dar. Sie beruhen auf unseren Forschungsergebnissen und Erfahrungen. Sie sind jedoch unverbindlich, da wir für die Einhaltung der Verarbeitungsbedingungen nicht verantwortlich sein können, da uns die speziellen Anwendungsverhältnisse beim Verwender nicht bekannt sind.

Eine Gewährleistung kann nur für die stets gleichbleibende hohe Qualität unserer Erzeugnisse übernommen werden. Wir empfehlen, durch ausreichende Eigenversuche festzustellen, ob von dem angegebenen Produkt die von Ihnen gewünschten Eigenschaften erbracht werden. Ein Anspruch daraus ist ausgeschlossen. Für falschen oder zweckfremden Einsatz trägt der Verarbeiter die alleinige Verantwortung.

Sicherheit und Gesundheit

Bei der Verarbeitung von WEICON Produkten sind die physikalischen, sicherheitstechnischen, toxikologischen und ökologischen Daten und Vorschriften in unseren EG-Sicherheitsdatenblättern (www.weicon.de) zu beachten.

WEICON GmbH & Co. KG (Headquarter)

Königsberger Str. 255 · DE-48157 Münster P.O. Box 84 60 · DE-48045 Münster Germany

Tel. +49 (0) 251 / 93 22-0 Fax +49 (0) 251 / 93 22-244 Fax +49 (0) 251 / 93 22-233 Export www.weicon.de · info@weicon.de

WEICON Middle East L.L.C.

Jebel Ali Ind Area 3 · P.O. Box 118 216 Dubai · U.A.E

Phone +971 4 880 25 05 Fax +971 4 880 25 09 Mobile +971 50 545 99 83 www.weicon.ae · info@weicon.ae

WEICON Inc.

20 Steckle Place · Unit 20 Kitchener · Ontario · N2E 2C3 Canada

Phone +1 519 896 5252 Fax +1 519 896 5254 Cell +1 519 590 5168 www.weicon.ca · info@weicon.ca

WEICON Kimya Sanayi Tic. Ltd. Şti.

Yenibosna Mahallesi Yalçın Koreş Caddesi Arifağa Sokak No: 29 Kat: 3 34530 Yenibosna – Istanbul Turkey www.weicon.biz.tr · info@weicon.biz.tr

WEICON Romania SRL

Str. Podului Nr.1 547176 Budiu Mic (Targu Mures) www.weicon.com · office@weicon.com