

Mipa Quick-Primer Spray wurde speziell für kleine Reparaturen und Durchschliffstellen entwickelt, u.a. für Spot-Repair. Diese hervorragende Einkomponenten-Grundierung überzeugt durch seinen sehr glatten Verlauf und erfordert dadurch keinen weiteren Zwischenschliff im Bereich der Spritznebelzone. Mipa Quick-Primer Spray kann direkt nass-in-nass überlackiert werden und haftet ausgezeichnet auf Eisen, Stahl, Zink, Aluminium und den meisten im Kfz-Bereich verwendeten Kunststoffen (PU, ABS, PC und PS; bei Bedarf Probeflackierung durchführen). Hoher Korrosionsschutz.



Untergrund:

Kunststoffe (PU, ABS, PC und PS)
Eisen, Stahl, Zink und Aluminium
Nicht auf thermoplastischen Untergründen verarbeiten

Vorbereitung / Reinigung:

Vorreinigung mit Mipa Silikonentferner
Bei Kunststoffen gründliches entfetten der Oberfläche mit Mipa Kunststoffreiniger antistatisch oder Mipa Silikonentferner. Gründliches Schleifen mit MP Soft Pad superfine unter Verwendung der o.g. Reiniger inkl. Nachreinigung. Teile gründlich trocknen lassen. ACHTUNG: Trennmittel müssen vollständig entfernt werden! Nach Abschluss der o.g. Vorbehandlung empfehlen wir eine Benetzungstestprobe mit Wasser, perlt das Wasser stark ab, Vorbehandlung wiederholen.

Besondere Eigenschaften:

Schnell trocknend
Hoher Korrosionsschutz
Sehr hohes Füllvermögen
Hervorragende Haftung
Überlackierbar mit allen gängigen lösemittel- und wasserbasierenden 1K- und 2K-Decklacksystemen
Kein weiterer Zwischenschliff erforderlich
Sehr gute Eignung für u.a. Spot-Repair oder als Dickschicht-Füller
Universeller Einsatz durch Vario- und FAN-Sprühkopf möglich

Farbton / Glanzgrad:

Hellgrau (0000) / dunkelgrau (0001)

Vorbereitung:



Dose vor Gebrauch kräftig schütteln!

Spritzgänge:



Probesprühen - Spritzabstand ca. 20 - 30 cm
1 - 3 Spritzgänge. Trockenschichtdicke von 15 - 60 µm, abhängig von der Einstellung des Vario-Sprühkopfes

Abluftzeit:



3 - 5 Min. zwischen den Spritzgängen

Arbeitsende:



Nach Gebrauch Spraydose auf den Kopf stellen und Düse leersprühen, dies verhindert das Eintrocknen des Lackmaterials im Düsenkopf.

Trockenzeiten:



Trocknung:

Staubtrocken: nach ca. 5 Min.
Griffest: nach ca. 10 Min.
Überlackierbar: nach ca. 30 Min.
Schleifbar: nach ca. 30 Min.

Weiter- Verarbeitung:



Trockenschliff:

P 400 - P500



Nass-schliff:

P 800

Verarbeitungs- Bedingungen:

Ab +10°C. und bis 80% relative Luftfeuchtigkeit
Nicht mit Polyester-Spritzfüller überlackieren.

Lagerung:

Gut verschlossen in kühlen, trockenen Räumen 2 Jahre lagerfähig.

VOC- Gesetzgebung:

EU-Grenzwert für das Produkt (Kat. B/e): 840 g/l (2007)
Dieses Produkt enthält maximal 750 g/l VOC

Sicherheits- Ratschläge:

siehe Sicherheitsdatenblatt

Dieses Merkblatt dient der Information! Die Angaben entsprechen nach unserer Kenntnis dem Stand der Technik und beruhen auf langjährigen Erfahrungen bei der Herstellung unserer Produkte. Die Angaben erfolgen jedoch unverbindlich und ohne Gewähr.