

Verwendungszweck

Mipa 2K-HS-Express-Klarlack CX 2 ist ein qualitativ hochwertiger Acryl-Klarlack zur schnellen und rationellen Reparaturlackierung (Express-Technologie) speziell bei Ofentrocknung. Nach einer Trocknung von 15 Minuten bei 60 °C oder alternativ 25 Minuten bei 40 °C können die lackierten Teile nach Abkühlen bereits poliert werden. Mipa 2K-HS-Express-Klarlack CX 2 eignet sich auch zur PKW-Partielackierung. Verarbeitungsfertig nach Zugabe von Mipa 2K-HS-Härter. Hervorragend beständig gegenüber Umwelt- und Witterungseinflüssen, vergilbungsfest und dauerhafte Glanzhaltung.

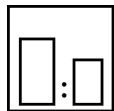
Ergiebigkeit: 9,0 - 10,0 m²/l

Verarbeitungshinweise



Farbton

farblos



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-HS-Härter

nach Gewicht Lack : Härter

–

nach Volumen Lack : Härter

2 : 1



Härter

für Ganzlackierungen

HS 35 für gr. Flächen od. höhere Temp.

für Teillackierungen

HS 10 für kl. Rep. (Express Technologie)

HS 25 für Partielackierung



Topfzeit

70 min mit Mipa 2K-HS-Härter HS 10 bei 20 °C

80 min mit Mipa 2K-HS-Härter HS 25 bei 20 °C

80 min mit Mipa 2K-HS-Härter HS 35 bei 20 °C



Verdünnung

–



Spritzviskosität

spritzfertig nach Härterzugabe

Fließbecher

17 - 19 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

–



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

HVLP
(Niederdrucktechnik)

HVLP /
Düseninnendruck

Härter

–

–

–

Druck (bar)

2 - 2,5

2 - 2,2

0,7

Düse (mm)

1,2 - 1,3

1,2 - 1,3

–

Spritzgänge

1,5

2

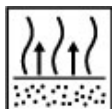
2

Verdünnung

–

–

–



Ablüßzeit

3 - 5 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

40 - 60 µm



Trocknungszeit

Objekttemp.	Staubtrocken	Griffest	Montagefest	Schleifbar	Überlackierbar
20 °C	15 - 20 min	1 - 2 h	6 h	--	--
60 °C	--	15 min	--	--	--
IR-Trocknung kurzwellig	--	8 min	--	--	--
IR-Trocknung mittelwellig	--	10 - 15 min	--	--	--

Hinweise

Lagerung: im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre

VOC-Gesetzgebung: EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/d 420 g/l
Dieses Produkt enthält max. 420 g/l

Verarbeitungsbedingungen: Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.

Verarbeitungshinweise: --