

Betriebsanleitung

Schraubstock

100MM, 125MM, 150MM, 175MM



Sehr geehrter Kunde,

vielen Dank für den Kauf des Schraubstocks von UNICRAFT. UNICRAFT Produkte bieten ein hohes Maß an Qualität und überzeugen durch ein optimales Preis-/Leistungsverhältnis. Es ist unser Anliegen, dass Sie viel Freude, Arbeits-erleichterung und hohen Nutzen mit unseren Produkten haben. Lesen Sie deshalb die Anleitung sorgfältig durch und bewahren diese auf.

Informationen:

Diese Anleitung gibt alle notwendigen Hinweise für die einwandfreie Verwendung des Produktes sowie für die entsprechende Pflege an. Die in der vorliegenden Anleitung vorhandenen Abbildungen und Informationen können von Ihrem Produkt abweichen. Der Hersteller ist ständig um eine Verbesserung und Erneuerung der Produkte bemüht, deshalb können optische und technische Veränderungen vorgenommen werden, ohne dass diese vorher angekündigt werden. Änderungen und Irrtümer behalten wir uns vor.

Bestimmungsgemäße Verwendung:

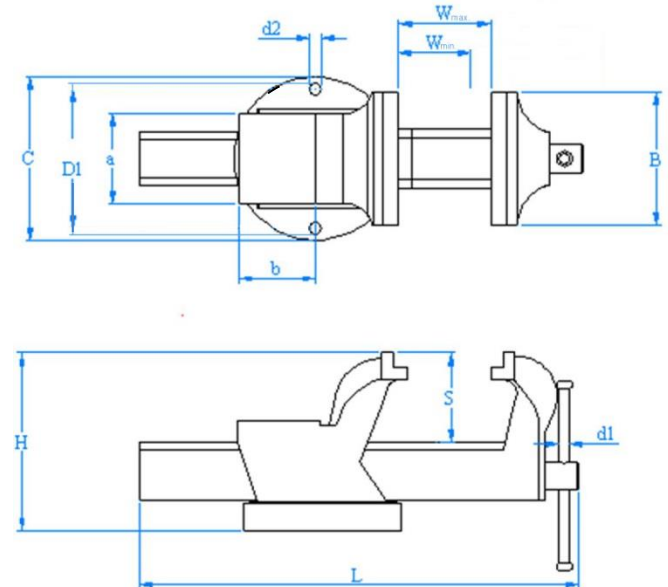
Der Schraubstock dient zum Einspannen von starren Werkstücken aus verschiedenen festen Materialien. Die Festigkeit des Werkstücks muss beim Zustellen der Schraubstockbacken berücksichtigt werden, um Beschädigungen zu vermeiden. Jede über die bestimmungsgemäße Verwendung hinausgehende oder andersartige Benutzung gilt als Fehlgebrauch. Die Firma Stürmer Maschinen GmbH übernimmt keine Haftung bei aus Fehlgebrauch, Missachtung der Sicherheitsvorschriften oder der Betriebsanleitung und konstruktiven und technischen Änderungen an dem Schraubstock resultierenden Schäden an Personen oder Gegenständen.

Konstruktive und technische Änderungen an dem Schraubstock bewirken ein Erlöschen des Garantieanspruches!

Lieferumfang

- Schraubstock
- Betriebsanleitung

Technische Daten



Artikelnummer 6350 ...	.. 100	.. 125	.. 150	.. 175
Spannweite mm	102	125	152	180
Backenbreite (B) mm	100	125	150	175
Backenhöhe (S) mm	66	82	104	108
Gesamtlänge (L) mm	305	355	455	530
Gesamthöhe (H) mm	130	155	180	210
Ambossgröße axb mm	73x58	78x73	90x84	104x99
Basisdurchm. (C) mm	128	145	165	190
Bohrung (d2) mm	10,3	13,5	14	14
Bohrung Abstand (D1) mm	99	120	130	152
Spannhebel (d1) mm	11	12	14	14

Die Abmessungen können aufgrund von Toleranzen abweichen.

Sicherheitshinweise



GEFAHR!

Herunterfallende Werkstücke können zu schweren Verletzungen führen.



VORSICHT!

Bei unsachgemäßen Arbeiten am Schraubstock besteht Verletzungsgefahr für Finger und Hände.

- Benutzen Sie den Schraubstock nur zum Ausführen von bestimmungsgemäßen Arbeiten (siehe „Bestimmungsgemäße Verwendung“).
- Beachten Sie die in den Technischen Daten angegebenen maximalen Abmessungen des Gerätes (siehe „Technische Daten“).

- Elastische Werkstücke dürfen nicht im Schraubstock eingespannt werden. Unzureichend gespannte Werkstücke können aus dem Schraubstock schleudern und Verletzungen des Personals verursachen.
- Hohe oder lange Werkstücke müssen mit entsprechenden Hilfsmitteln gesichert werden (Auflagen). Der Einsatz von Sonderspannbacken oder ein Spannen an verschiedenen Punkten kann unter Umständen notwendig sein, um Vibrationen zu vermeiden.
- Achten Sie immer auf die einwandfreie Funktion des Schraubstocks.
- Stellen Sie sicher, dass durch Ihre Arbeit niemand gefährdet wird und beachten Sie die Unfallverhütungsvorschriften der für Ihre Firma zuständigen Berufsgenossenschaft oder anderer Aufsichtsbehörden.
- Halten Sie Kinder von dem Schraubstock fern.
- Entfernen Sie Öl- und Fettrückstände vom Gerät und halten Sie es trocken.
- Pflegen Sie den Schraubstock sorgfältig. Halten Sie den Schraubstock sauber, um auf Dauer gut und sicher damit arbeiten zu können. Beachten Sie die Hinweise zur Reinigung.
- Für Reparaturen oder Instandhaltungsarbeiten dürfen nur Original-Ersatzteile des Herstellers verwendet werden. Reparaturen dürfen nur von entsprechend ausgebildetem Fachpersonal durchgeführt werden.
-  Sicherheitsschuhe tragen.

Beschreibung

- Robuster Aufbau zum Fräsen, Bohren und Schleifen
- Spannbacken gehärtet
- Amboss gehärtet
- Drehteller 360° rotierend, mit Feststellschrauben

Montage

Der Schraubstock darf nur auf einem stabilen, ebenen Untergrund (Werk Tisch) montiert werden.
Den werksseitig aufgetragenen Korrosionsschutz entfernen.

Bedienung



ACHTUNG!

Arbeiten Sie nicht mit dem Schraubstock, wenn Ihre Konzentrationsfähigkeit aus irgend einem Grunde – wie z.B. dem Einfluss von Medikamenten – gemindert ist

Schritt 1

Position des Schraubstocks einstellen. Dazu die Klemmschrauben des Drehtellers lösen und nach der Positionierung wieder festziehen.

Schritt 2

Schraubstockbacken öffnen und Werkstück einspannen, dazu die Spannschraube im Uhrzeigersinn drehen. Beim Zustellen der Schraubstockbacken muss die Festigkeit des Werkstücks beachtet werden, um Beschädigungen zu vermeiden. Darauf achten, dass sich das Werkstück nicht verformt.

Reinigen

- Reinigen Sie den Schraubstock mit einer milden Reinigungsflüssigkeit und einem feuchten Tuch und ölen Sie den Schraubstock anschließend mit einem säurefreien Schmieröl ein.

- Keine Druckluft zum Reinigen verwenden. Verschmutzungen oder Späne könnten in die Führungen und in das Schraubgewinde eindringen.
- Den Schraubstock nach jedem Einsatz einölen, spätestens nach 40 Arbeitsstunden.
- In Abständen von etwa 2 Jahren die Gewindegänge reinigen und neu einfetten.

Außer Betrieb nehmen



VORSICHT!

Ausgediente Geräte sind sofort fachgerecht außer Betrieb zu nehmen, um einen späteren Missbrauch und die Gefährdung der Umwelt oder von Personen zu vermeiden

Entsorgen

- Demontieren Sie den Schraubstock gegebenenfalls in handhabbare und verwertbare Baugruppen und Bestandteile und führen Sie die Komponenten den dafür vorgesehenen Entsorgungswegen zu.

Entsorgungshinweis

- Entsorgen Sie ihr Produkt bitte umweltfreundlich, indem Sie Abfälle nicht in die Umwelt sondern fachgerecht entsorgen.

Entsorgung der Verpackung

- Alle verwendeten Verpackungsmaterialien und Packhilfsmittel der Maschine sind recyclingfähig und müssen grundsätzlich der stofflichen Wiederverwertung zugeführt werden.
- Verpackungsbestandteile aus Karton können zerkleinert zur Altpapiersammlung gegeben werden.
- Die Folien sind aus Polyethylen (PE) oder die Polsterteile aus Polystyrol (PS). Diese Stoffe können nach Aufarbeitung wiederverwendet werden, wenn Sie an eine Wertstoffsammelstelle oder an das für Sie zuständige Entsorgungsunternehmen weitergegeben werden.
- Geben Sie das Verpackungsmaterial nur sortenrein weiter, damit es direkt der Wiederverwendung zugeführt werden kann.

Hersteller

Stürmer Maschinen GmbH
Dr.-Robert-Pfleger-Str. 26
D-96103 Hallstadt

Fax: 0049 (0) 951 96555-55
E-Mail: info@unicraft.de
Internet: www.unicraft.de

Angaben zum Urheberrecht

Copyright © 2020 Stürmer Maschinen GmbH, Hallstadt, Deutschland

Die Inhalte dieser Betriebsanleitung sind alleiniges Eigentum der Firma Stürmer. Weitergabe sowie Vervielfältigung dieses Dokuments, Verwertung und Mitteilung seines Inhalts sind verboten, soweit nicht ausdrücklich gestattet. Zuwiderhandlungen verpflichten zu Schadenersatz. Technische Änderungen und Irrtümer vorbehalten.