



MAGURA

Einbauanleitung Hymec F 800 Modelle

Vielen Dank, dass Sie sich für dieses MAGURA Produkt entschieden haben.

MAGURA empfiehlt Ihnen, die Montage entweder von einem qualifizierten Mechaniker durchführen zu lassen oder mit Hilfe eines erfahrenen Mechanikers durchzuführen.

Diese Anleitung ist ein allgemeiner Leitfaden für die Montage der Hymec an einem Modell der BMW 800 Parallel Twin Reihe. Aufgrund der vielen unterschiedlichen Modellversionen und im Zuge der Modellwechsel durchgeführten Änderungen ist es uns leider nicht möglich, zu jedem Modell eine genaue Anleitung anzubieten. Bevor Sie mit der Montage beginnen stellen Sie bitte sicher, dass das Motorrad einen sicheren Stand hat und gegen Umfallen gesichert ist.

Benötigtes Werkzeug und Teile

Torx T25 / T27

Wasserpumpenzange

Seitenschneider

Gabelschlüssel – SW 8 / SW 13 / SW 17 (2x) / SW 19mm

Schlitz-Schraubenzieher klein

Kabelbinder (2x)

- 1) Nehmen Sie die Sitzbank ab.
- 2) Entfernen Sie die zentrale Abdeckplatte.
- 3) Klemmen Sie das Minuskabel der Batterie ab.
- 4) Entfernen Sie Verkleidungsteile und die Luftzuführung.
- 5) Lösen Sie die Verschraubung des Kupplungsanschlages am Kupplungsgehäusedeckel und bewegen Sie den Ausrückhebel mittels eines Gabelschlüssels um den Kupplungszug auszuhängen.
- 6) Hängen Sie das Kupplungskabel an dem Kupplungsgeber aus und öffnen vorsichtig die wieder verwendbaren Befestigungsteile.
- 7) Um die Kupplungsrückzugfeder unter dem Kupplungsdeckel auszubauen verwenden Sie jetzt bitte die **Anleitung Nummer 2**. Das Hymec-System ist auch ohne den Ausbau der Rückzugfeder funktionsfähig, jedoch ohne den Ausbau der Rückzugfeder wird der Leerweg des Kupplungshebels um ca. 25% verlängert, da zuerst die Rückzugfeder überbrückt werden muss. Um die vollständige Funktion und Vorteile des Hymec-Systems zu nutzen, empfehlen wir den Ausbau der Rückzugfeder. Führen Sie diese Arbeiten entweder mit Ihrem BMW-Motorradhändler oder einem qualifizierten Mechaniker durch. Stellen Sie sicher, dass Sie das erforderliche Werkzeug und die erforderlichen Ersatzteile, wie z.B. Dichtung für den Kupplungsgehäusedeckel, vorhanden sind.
- 8) Entfernen Sie jetzt den Spiegel von der Kupplungsarmatur und ziehen den Kontaktstecker ab.
- 9) Nehmen Sie nun die bisherige Kupplungsarmatur ab und ersetzen diese mit dem Hymec-Kupplungsgeber des Hymec-Systems.
- 10) Verlegen Sie nun den Hymec-Nehmerzylinder und die Leitung auf dem gleichen Weg wie das zuvor ausgebaute Kupplungskabel.
- 11) Installieren Sie nun den Hymec-Nehmerzylinder **VORSICHTIG** um eine Beschädigung und Verbiegung der Stange zu vermeiden.
ACHTUNG: Ziehen und Drücken Sie NICHT an der Stange des Nehmerzylinders.
- 12) Montieren Sie nun den Hymec-Nehmerzylinder in den Anschlag am Kupplungsdeckel und hängen die Stange in den Ausrückhebel der Kupplung ein. **Tipp: Verwenden Sie dazu einen Gabelschlüssel.**
- 13) Stellen Sie das Spiel des Nehmerzylinders mit der Stellschraube auf den Wert von 4-6 mm ein.
- 14) Betätigen Sie die Kupplung und prüfen Sie, ob das Hymec-System funktioniert.
- 15) Befestigen Sie die Leitung der Hymec mittels Kabelbinder und stellen sicher dass es keine Scheuer- und Knickstellen gibt. Verwenden Sie dazu bitte die Original-Befestigungsteile von Ihrem Motorrad.
- 16) Montieren Sie nun den Spiegel und den Stecker des Trennschalters. Stellen Sie den Spiegel und die Stellung des Kupplungshebels auf Ihre Anforderungen ein.
- 17) Montieren Sie die zuvor abgenommenen Verkleidungsteile in umgekehrter Reihenfolge und beachten Sie dabei die von BMW vorgegeben Drehmomente. Anschließend klemmen Sie das Minuskabel der Batterie wieder an.
- 18) Überprüfen Sie die Funktion der Kupplung und prüfen ob diese sauber trennt. Wenn erforderlich, stellen Sie die Kupplung auf Ihren individuellen Gebrauch ein. Siehe Hymec Manual – Kapitel 4 – PRÜFUNG DES EINBAUS.

HINWEIS: Es kann vorkommen, dass es zu erschwertem Einlegen des Leerlaufes aus dem 1. und 2. Gang kommen kann, wenn die Griffweite zu weit nach innen eingestellt wurde. Dies liegt daran, dass die Kupplung in dieser Stellung nicht 100% trennt. In diesem Fall bitte die Griffweite weiter nach außen stellen, um eine saubere Trennung der Kupplung zu gewähren. Alternativ kann das Spiel des Nehmerzylinders an der Kupplung unten mittels Spacern auf 4 mm eingestellt werden.

Sollte das Spiel unten nur 3 mm betragen kann dies zu einer schleifenden Kupplung bei warmem Motor führen - dies ist unter allen Umständen zu vermeiden.

Dieses Produkt hat eine lebenslange Befüllung und bietet bei korrekter Montage und mit dem richtigen Leerspiel dauerhaft einen automatischen Spielausgleich bei Verschleiß der Kupplung, sowie bei Erwärmung und bietet so immer einen konstanten Druckpunkt. Wird die Rückzugfeder der Kupplungsbetätigung auf der Innenseite des Kupplungsdeckels NICHT entfernt, hat dies zur Folge, dass der Hymec zwar funktioniert, jedoch die ersten 5 mm des Kupplungsweges für den Rückzug der Rückzugfeder aufgebraucht werden. Dies kann zu einem wandernden Druckpunkt des Systems führen, da der Kupplungszylinder ggf. nicht an seine Ausgangsposition zurückgeht. Die optimale Funktion Ihres Hymec mit konstantem Druckpunkt und automatischer Verschleissnachstellung wird nur dann erreicht, wenn die Rückzugfeder ausgebaut wird.

Das Montagevideo und weitere MAGURA Produktinfo finden Sie unter www.magura.com oder www.youtube.com/magurapassionpeople.

Wir wünschen Ihnen viel Spaß mit diesem MAGURA Produkt und allzeit sichere Fahrt.



MAGURA

Installation Instructions Hymec F 800 Models

Thank you for purchasing this MAGURA product – we hope that you enjoy using it.

MAGURA recommends that you arrange the fitment of this product with a suitably qualified motorcycle technician. This fitment instruction provides a guideline for the fitment of a Hymec on a BMW 800cc Parallel Twin. Due to the different models available and changes to individual parts during the model lifecycle – we cannot ensure the accuracy for every model or production year. Before you begin with the Hymec installation place the motorcycle upright on the main stand or paddock stand and secure it.

Required Tooling and Parts

Torx T25 / T27

Adjustable joint pliers

Cable cutter

Fork / Open-end Spanner – 8 / 13 / 17 (2x) / 19 mm

Small flathead screwdriver

Cable (Zip) Ties (2x)

- 1) Remove the seat unit.
- 2) Remove the centre trim panel (disconnect on board socket) and left hand side panel.
- 3) Remove the battery negative terminal connector.
- 4) Remove the intake air silencer.
- 5) Remove the clutch cable at the engine by loosening the securing nuts, disengaging the cable from the release lever and then removing the cable from the support on the engine cover.
- 6) Remove the clutch cable from the handlebar fitting and disengage the cable securing brackets.
- 7) Remove the clutch return spring under the clutch cover – **see separate instructions No.2**. The Hymec will operate without the removal of the return spring but will require a larger hand lever setting to separate the clutch as the first 25% of the slave cylinder operational travel will be used to negate the clutch return spring effect. To fully appreciate this product MAGURA recommend that you arrange the removal of this spring with your BMW Motorrad Dealer or suitably qualified motorcycle technician.
- 8) Remove the mirror from the handlebar clutch fitting and disengage the clutch switch connector.
- 9) Remove the handlebar clutch fitting and replace with the MAGURA 167 clutch master cylinder from your Hymec kit.
- 10) Route the clutch slave cylinder and pressure line along the same route as the clutch cable while carefully removing the clutch cable.
- 11) Install the Hymec clutch slave cylinder being careful not to bend or damage the activation arm. **Note - do not pull or push the activation rod.**
- 12) Install the Hymec slave cylinder by inserting the slave cylinder into the support on the engine cover and then into the clutch release lever.
- 13) Adjust the slave cylinder free-play with the locknut adjuster provided to a value of 4–6 mm.
- 14) Activate the clutch master cylinder and ensure that the Hymec is operating correctly.
- 15) Using cable (zip) ties fix the pressure line in position ensuring that it is free to move regardless of the positioning of the handlebar. Use the original cable securing brackets at the top near the master cylinder which were previously securing the cable.
- 16) Reattach the mirror and clutch switch connector at the master cylinder and position the lever to your desired slant.
- 17) Reinstall the intake air silencer, battery, left hand side panel and seat unit.
- 18) Check the clutch activation to ensure that it separates fully – Adjust the master cylinder lever reach adjust until the pressure point and separation point are suitable for your riding style. See Hymec manual – chapter 4 – CHECKING THE INSTALLATION.

Hint: If the lever is adjusted fully inwards it may prove difficult when the engine is running to shift from 1st or 2nd gear into neutral. This is because the clutch is not separating fully and can be improved by adjusting the clutch lever slightly further outwards to increase the Hymec clutch travel or by decreasing the free-play at the slave cylinder to 4 mm. **A free-play value of less than 3 mm can lead to clutch drag when the clutch heats to operational temperature and should be avoided at all cost.**

This product has been lifetime filled and if properly installed with the correct free-play value will automatically adjust for clutch wear or expansion ensuring a constant pressure point and improved feel and modulation. Please enjoy the product and ride safely at all times.

If the clutch return spring is not removed from the inside engine cover the Hymec will operate but not effectively as the first 5mm of clutch travel are used to take up the travel from the return spring. After repeatedly activating the clutch the pressure point may wander as the slave cylinder will not fully return to its starting position. The full hydraulic clutch effect with constant pressure point will only be achieved if the clutch activation lever return spring is removed – see separate instructions.

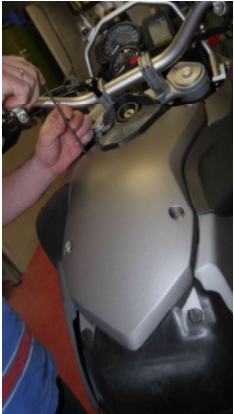
To view a fitment video of the Hymec or for further information with regards to MAGURA products please visit www.magura.com or www.youtube.com/magurapassionpeople

Please enjoy your MAGURA Hymec and ride safely at all times.

1. Hymec F 800 Installation / Anbau



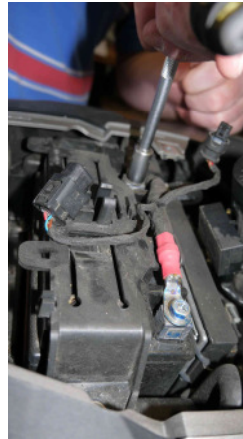
MAGURA



2



2



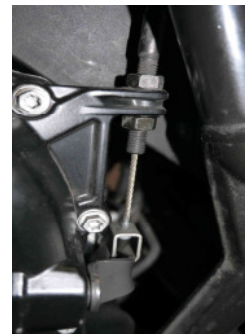
3



4



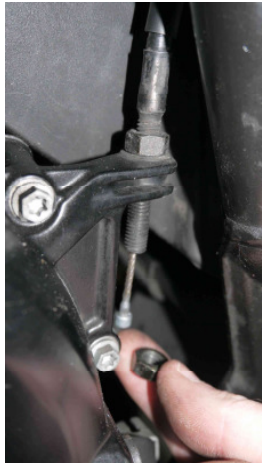
4



5



5



5



8



10



10



11



13



15



15



16

2. Clutch return spring removal / Kupplungsrückzugfeder entfernen



MAGURA



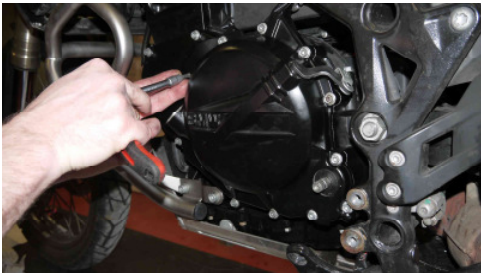
1



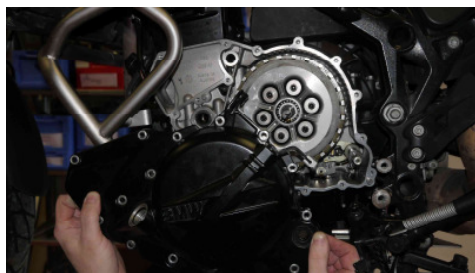
2



3



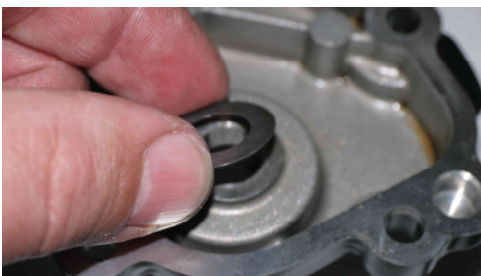
4



5



6



6



6



7



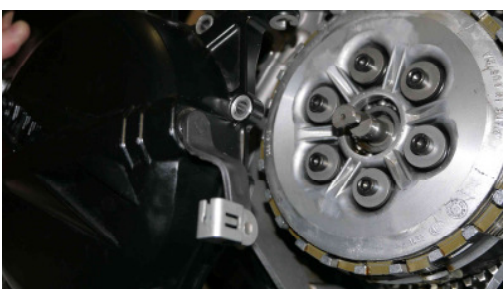
7



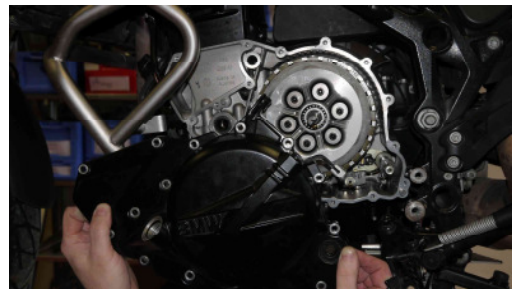
8



8



10



10



12



MAGURA

2. Kupplungsrückzugfeder entfernen

Bei diesem BMW Parallel Twin Motor sitzt die Rückzugfeder unter dem Kupplungsdeckel.

MAGURA empfiehlt, den Umbau und den Ausbau der Rückzugfeder durch einen BMW Fachhändler durchführen zu lassen. Sollte dies aus verschiedenen Gründen nicht möglich sein, verwenden Sie bitte diese Anleitung, um mit einem technisch versierten Mechaniker diesen Ausbau vorzunehmen.

Bevor Sie mit dem Umbau beginnen, stellen Sie das Motorrad auf den Hauptständer oder Montageständer und sorgen Sie für einen sicheren Stand des Motorrades.

Benötigte Teile und Werkzeug

BMW-Teilenummer der Kupplungsdeckeldichtung, für Modelle Jahrgang bis 2012

F 800 GS – 11 11 7 707 906

Torx T30

F 800 R / S / ST – 11 14 7 721 528

Schlitz-Schraubenzieher klein

1. Entfernen Sie den Kugelkopf wie in Abb. 1 gezeigt.
(Hinweis GS Modell: Entfernen Sie den Schalthebel – MARKIEREN Sie die Position auf der Welle für den Wiederaufbau.)
2. Entfernen Sie den Schalthebel
(Hinweis GS Modell: Entfernen Sie die Platte der Fahrerfußrasten und die Steckverbindung des Seitenständers.)
3. Entfernen Sie den Ölmesstab.
4. Entfernen Sie die Befestigungsschrauben des Kupplungsdeckels.
5. Entfernen Sie den Kupplungsdeckel mit der Dichtung. **ACHTEN Sie darauf, dass der Wellendichtring auf der Schaltwelle nicht beschädigt wird.**
6. Es kann sein, dass die Distanzscheibe der Schaltwelle an der Innenseite des Deckels hängen bleibt. Ist dies der Fall, dann bitte vorsichtig abnehmen und auf die Schaltwelle schieben.
7. Entfernen Sie den Sicherungsring auf der Innenseite des Kupplungsdeckels wie in Abb. 5 gezeigt. Gehen Sie dabei vorsichtig vor, damit der Sicherungsring nicht verloren geht.
8. Drücken Sie den Betätigungshebel nun vorsichtig nach oben bis die Rückholfeder ausgebaut werden kann. Schieben Sie dann den Betätigungshebel wieder vorsichtig zurück und sichern ihn mit dem Sicherungsring. Bewahren Sie die Rückholfeder für eine eventuell spätere Verwendung sicher auf.
9. Reinigen Sie die Innenseite des Kupplungsdeckels von Restöl und auch die Auflagefläche am Motorblock. Ersetzen Sie nun die Kupplungsdeckeldichtung.
10. Richten Sie die Druckstange und den Kupplungsbetätigungshebel wie in Abb. 10 gezeigt aus.
11. Achten Sie beim Aufsetzen des Kupplungsdeckels darauf, dass der Wellendichtring auf der Schaltwelle NICHT beschädigt wird.
12. Setzen Sie nun die Kupplungsdeckelbefestigungsschrauben ein (M6 x 25 = 12 Nm) und ziehen Sie diese in der Reihenfolge wie in Abb. 4 gezeigt an.
13. Setzen Sie nun den Ölmesstab wieder ein und prüfen den Befüllstand.
14. Installieren Sie nun den Hymec-Nehmerzylinder und stellen Sie das empfohlene Spiel von 4-6 mm ein wie in Abb. 13 der Hymec-Anbauanleitung gezeigt.
15. Prüfen Sie nun die Funktion der Kupplung. Diese ist dann in Ordnung wenn die Kupplung sicher trennt. Sie können nun die Griffweite und die Lage des Druckpunktes individuell an Ihre Vorlieben anpassen.

Dieses Produkt hat eine lebenslange Befüllung und bietet bei korrekter Montage und mit dem richtigen Leerspiel dauerhaft einen automatischen Spielausgleich bei Verschleiß der Kupplung, sowie bei Erwärmung und bietet so immer einen konstanten Druckpunkt.

Das Montagevideo und weitere MAGURA Produktinfo finden Sie unter www.magura.com oder www.youtube.com/magurapassionpeople.

Wir wünschen Ihnen viel Spaß mit diesem MAGURA Produkt und allzeit sichere Fahrt.



MAGURA

2. Clutch return spring removal guide

On your BMW parallel twin 800cc engine the clutch return spring can be found underneath the clutch cover.

MAGURA recommends that you arrange the removal of this spring with your Authorised BMW Motorrad Dealer. Should that prove not to be possible for any reason please provide this removal instruction to the motorcycle technician who will carry out the removal on your behalf.

Before you begin with the spring removal place the motorcycle upright on the main stand or paddock stand and secure it.

Required Tooling and Parts

Clutch Cover Seal: BMW Part Number (correct at time of printing Models to 2012)

F 800 GS – 11 11 7 707 906

F 800 R / S / ST – 11 14 7 721 528

Torx T30

Small Flat Screwdriver

1. Remove the Gear Selector Ballhead as shown Fig 1
(GS Model - Remove Gearshift Lever – observe the marking on the engine casing alignment to slit for reassembly).
2. Remove the Gear Selector Arm – slit aligns to cover marking for reassembly.
(GS Model Remove the front left footrest plate assembly and disconnect the side-stand switch).
3. Remove Oil Dipstick.
4. Remove all the clutch cover attachment bolts.
5. Remove the clutch cover with the gasket **being careful not to damage the oil shaft seal on the gear change shaft.**
6. The spacer ring on the inside of the gear change shaft may stick to the inside of the cover – if so please remove and reinsert on the shaft.
7. Remove the securing clip on the inside of the clutch cover as shown Fig 7 – be careful not to lose the clip.
8. Pull the clutch activation arm carefully upwards until the retention spring can be removed and then reinsert the arm and secure with the clip. The spring should be stored safely for reinstallation at a later date if required.
9. Clean all excess oil off the inside clutch cover and on the engine side and replace the clutch cover seal.
10. Align the clutch push rod and the clutch activation arm as shown in Fig 10 to allow the fitment of the cover.
11. Refit the clutch cover being careful not to damage the oil shaft seal on the gear change shaft.
12. Install the clutch cover retention bolts and tighten the bolts (M6 x 25 = 12 Nm) in the order shown in Fig 12.
13. Reinstall the oil dipstick and check the oil level.
14. Install the Hymec clutch slave cylinder and adjust the free-play to a value of 4–6 mm as shown in Fig.13 - Hymec installation instructions.
15. Check the clutch activation to ensure that it separates fully – Adjust the master cylinder lever reach adjust until the pressure point and separation point are suitable for your riding style.

This product has been lifetime filled and if properly installed with the correct free-play value will automatically adjust for clutch wear or expansion ensuring a constant pressure point and improved feel and modulation.

To view a fitment video of the Hymec or for further information with regards to MAGURA products please visit www.magura.com or www.youtube.com/magurapassionpeople

Please enjoy your MAGURA Hymec and ride safely at all times.