

# OEL-KLEEN UNI-SORB Spezial

## Öl- und Chemikalienbinder Typ III R

UNI-SORB besteht aus natürlichem körnigem Mineralgranulat vulkanischen Ursprungs (Aluminium-Silikat) und besitzt ein Porenvolumen von 80 %.

UNI-SORB hat ein optimales Schüttgewicht, eine starke Absorptionskraft und eine hohe Haltefähigkeit bei nahezu allen Flüssigkeiten. UNI-SORB ist chemisch neutral und ungiftig, bietet eine hohe Standsicherheit und ist selbst ölgesättigt rutschsicher.

UNI-SORB ist ein kraftvoll saugendes Allround-Bindemittel aus hochporösem Vulkangestein für alle Verkehrs- und Industriebereiche.

### Zur Aufnahme von:

- Ölen
- wässrigen Flüssigkeiten
- Säuren
- Laugen
- oxidativen und brennbaren flüssigen Chemikalien

UNI-SORB ist hervorragend einsetzbar als Bindemittel für BIODIESEL - für viele andere Ölbinder ein massives Problem

### Anwendung:

UNI-SORB wird großzügig aufgestreut und nach dem Aufsaugen abgekehrt. Vor der Anwendung ist die Verträglichkeit des Bindemittels mit der aufzunehmenden Flüssigkeit zu prüfen. Die Entsorgung des Schadstoffgemisches muss in Übereinstimmung mit den geltenden Vorschriften erfolgen. Verölte Böden sind mit geeigneten Reinigungsmitteln aufzuweichen und anschließend mit UNI-SORB zu bestreuen. Ohne aufgenommene Flüssigkeit ist UNI-SORB nicht brennbar.

### Einsatzgebiete:

Autobahn- und Straßenmeistereien, Fertigungshallen, Feuerwehren, Industriebetriebe, Speditionen, Umschlagsorte, Werksgelände, Werkstätten, etc.

Feingranuliertes Top-Absorbent Typ III R für sichere und schnelle Absorption von ausgelaufenem Öl und Chemikalien.

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.  
Das technische Datenblatt beschreibt Produkte in Hinsicht auf die chemische Zusammensetzung.  
Die Angaben haben nicht die Bedeutung von Eigenschaftszusicherungen.

Überarbeitet am: 19.07.2021

- optimale Granulatgröße 0,3-1,5 mm (14/50 mesh) für eine große Flächendeckung!
- extrem starkes Absorptionsvermögen (1 kg absorbiert  $\geq 1,15$  Liter)
- Tritts- und Rutschfest – auch gesättigt rutschsicher – kleine negative Rutschänderung nach dem Einsatz (SRT-Wert 0%)
- Haltefähigkeit bis zu 200 %
- keine Gasentwicklung (<100 ml/kg 24 h)\*
- keine Temperaturerhöhung (< 10°C)\*
- staubarm
- chemisch neutral, ungiftig
- keine Faser- sondern „Blättchenstruktur“
- absorbiert schnell und zuverlässig nahezu jede Flüssigkeit, u.a. Säuren, Laugen, Chemikalien, Lösungen, (Bio-) Öle, Fette, Lacke, Öl/Wasser-Emulsionen, Kraftstoffe einschl. Biodiesel und vieles mehr.

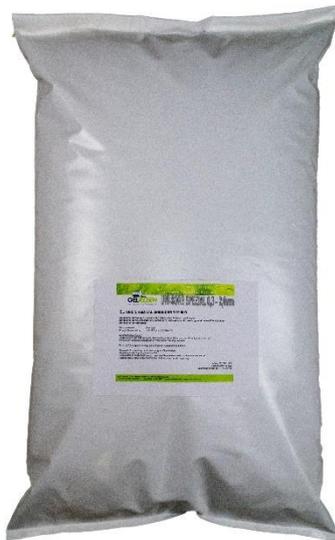
### Ölbinderbedarf

Parameter	Einheit	Ergebnis
Ölbinderbedarf:		
[g] Ölbinder / 100 g Öl	g	104
[ml] Ölbinder / 100 ml Öl	ml	280
1 Liter Ölbinder bindet	g Öl	297
Ermittelter Wert	Vol. %	280
1 Liter Ölbinder bindet:	Liter	0,36
1 kg Ölbinder bindet:	Liter	1,150
1 kg Ölbinder bindet:	Kilogramm	0,957

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.  
Das technische Datenblatt beschreibt Produkte in Hinsicht auf die chemische Zusammensetzung.  
Die Angaben haben nicht die Bedeutung von Eigenschaftszusicherungen.

Überarbeitet am: 19.07.2021

Artikel-Nr.	Bezeichnung	Inhalt	Aufnahme / Sack	Körnung	Palette
1001003	SPEZIAL	10 kg	ca. 9 Liter Öl	0,3 – 2 mm	40 Stk.
1001039	SPEZIAL	12 kg	ca. 11 Liter Öl	0,3 – 2 mm	39 Stk.
1001027	SPEZIAL	16 kg	ca. 15 Liter Öl	0,3 – 2 mm	36 Stk.



Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse und Erfahrungen.  
Das technische Datenblatt beschreibt Produkte in Hinsicht auf die chemische Zusammensetzung.  
Die Angaben haben nicht die Bedeutung von Eigenschaftszusicherungen.

Überarbeitet am: 19.07.2021