

HYDRAULIKÖL HLP 10, 22, 32, 46, 68, 100, 150

Beschreibung

HYDRAULIKÖL HLP 10, 22, 32, 46, 68, 100, 150 nach DIN 51 524, Teil 2 sind hochwertige EP-Hydrauliköle. Sie werden vorwiegend in Hydraulikanlagen mit hydrostatischen Antrieben eingesetzt, in denen hohe thermische Beanspruchungen auftreten können und deren Hydro-Pumpen und -Motoren aufgrund der Bauart oder den Betriebsbedingungen Hydrauliköle mit Zusätzen zur Verschleißminderung benötigen.

Spezifikationen

HYDRAULIKÖL HLP 10, 22, 32, 46, 68, 100, 150 übertreffen mit ihren Eigenschaften die Anforderungen an Hydrauliköle HLP nach DIN 51 524 Teil 2 sowie an Schmieröle CLP nach DIN 51 517 Teil 3 und können auch als Getriebe- und Umlauföl eingesetzt werden.

HYDRAULIKÖL HLP 10, 22, 32, 46, 68, 100, 150 verhalten sich gegen über gebräuchlichen Dichtungsmaterialien neutral.

Produktdaten

	Dichte bei 15 °C	Viskosität 40 °C	Viskosität 100 °C	VI	Flammpunkt COC	Pourpoint
HLP 10	ca. 0,852 kg/l	ca. 10 mm ² /s	ca. 2,60 mm ² /s	> 90	> 125 °C	> -30 °C
HLP 22	ca. 0,863 kg/l	ca. 22 mm ² /s	ca. 4,30 mm ² /s	> 95	> 165 °C	> -27 °C
HLP 32	ca. 0,870 kg/l	ca. 32 mm ² /s	ca. 5,35 mm ² /s	> 95	> 175 °C	> -24 °C
HLP 46	ca. 0,879 kg/l	ca. 46 mm ² /s	ca. 6,80 mm ² /s	> 95	> 180 °C	> -21 °C
HLP 68	ca. 0,882 kg/l	ca. 68 mm ² /s	ca. 8,70 mm ² /s	> 95	> 180 °C	> -15 °C
HLP 100	ca. 0,884 kg/l	ca. 100 mm ² /s	ca. 11,00 mm ² /s	> 95	> 180 °C	> -15 °C
HLP 150	ca. 0,889 kg/l	ca. 150 mm ² /s	ca. 14,60 mm ² /s	> 95	> 180 °C	> -15 °C

Qualitätsniveau

DIN 51 524 Teil 2

**Leistungsvermögen
(ist praxisbewährt und
erprobt in Aggregaten mit
Füllvorschrift):**

FZG-Test A/8.3/90 Schadens-Kraftstufe > 10

Stand 06/2011