

## Hydrauliksystem Additiv

### Beschreibung

Zum Schutz und zur Pflege von Hydrauliksystemen und deren Dichtungsmaterialien wie z. B. O-Ringe. Reduziert die Reibung, senkt die Öltemperatur, verlangsamt die Ölalterung und schützt Bauteile der Hydraulikanlage, z. B. Pumpen, optimal vor Verschleiß. Verhindert Korrosion, Schaum- und Schlamm- sowie Ablagerungen. Reduziert das Reparaturrisiko sowie Ausfallzeiten und senkt die Betriebskosten.

### Eigenschaften

- Schlammdispersierung
- verhindert Schaumbildung
- pflegt Dichtungen
- verhindert die Bildung von Ablagerungen
- reibungs- und verschleißmindernd
- kostengünstige Reparatur
- guter Korrosionsschutz
- verhindert eine schnell fortschreitende Ölalterung
- erhöht die Lebensdauer

### Technische Daten

Farbe/Aussehen	hellbraun
Viskosität bei 40 °C	37 mm <sup>2</sup> /s DIN 51562
Dichte bei 20 °C	0,885 g/cm <sup>3</sup> DIN 51757
Flammpunkt	110 °C

### Einsatzgebiet

Für Hydrauliksysteme in Industrie, Bau- und Nutzfahrzeugen sowie für land- und forstwirtschaftlich genutzte Aggregate.

### Anwendung

Dem Hydrauliköl beimischen. Vorbeugend in einer Dosierung von 2-4 %, problembezogen 4-8 % zum Hydraulikölvolumen. Einsetzbar in Systemen, die mit mineralischen oder Hydrocrack-basierenden Hydraulikölen gemäß DIN 51524 Teil 1, 2, oder 3 befüllt sind.

**Hinweis:** Darf nicht in Hydrauliksystemen eingesetzt werden, die mit biologisch schnell abbaubaren Produkten (HEPG, HETG oder HEES) befüllt sind. Zudem darf es nicht in Bremsflüssigkeitssystemen von Fahrzeugen verwendet werden.

### Erhältliche Gebinde

### Erhältliche Gebinde

1 l Dose Kunststoff 5116  
D-GB-I-E-P



**Unsere Information stützt sich auf sorgfältige Untersuchungen und darf als zuverlässig gelten, dennoch kann sie nur unverbindlich beraten.**