

Verwendungszweck

Mipa 2K-Acryl-Grundierfiller ist eine gut füllende und leicht schleifbare Grundbeschichtung mit hohem Korrosionsschutz zur Verwendung als Naß-in-Naß Füller, Schleiffüller oder Haftvermittler mit ausgezeichneter Haftung auf Eisen, Stahl, Aluminium und verzinkten Untergründen.

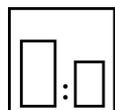
Ergiebigkeit: 6,0 - 8,0 m²/l (bei 50 µm TSD)

Verarbeitungshinweise



Farbton

hellgrau



Mischungsverhältnis

Härter

Mipa 2K-Härter H 5

nach Gewicht Lack : Härter

10 : 1

nach Volumen Lack : Härter

--



Härter

für Ganzlackierungen

--

für Teillackierungen

--



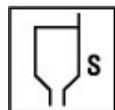
Topfzeit

2 - 3 h bei 20 °C



Verdünnung

15 - 20 % Mipa 2K-Verdünnung V 25



Spritzviskosität

Fließbecher

18 - 22 s 4 mm DIN

Airmix/Airless

--



Auftragsverfahren

Auftragsverfahren

Fließbecher
(Hochdrucktechnik)

HVLP
(Niederdrucktechnik))

HVLP /
Düseninnendruck

Härter

--

--

--

Druck (bar)

1,6 - 2

1,6 - 2

0,7

Düse (mm)

1,3 - 1,5

1,3 - 1,5

--

Spritzgänge

2 - 3

2 - 3

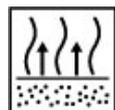
--

Verdünnung

15 - 20

15 - 20

--



Ablüßzeit

5 - 8 min zwischen den Spritzgängen

10 - 15 min vor Ofentrocknung

Trockenschichtdicke

25 - 80 µm



Trocknungszeit

| Objekttemp. | Staubtrocken | Griffest | Montagefest | Schleifbar | Überlackierbar |
|-------------|--------------|-------------|-------------|------------|----------------|
| 20 °C | 25 - 30 min | 50 - 60 min | – | 3 - 4 h | 25 min |
| 60 °C | 5 - 10 min | 30 min | – | 30 min | – |

Hinweise

- Lagerung:** im verschlossenen Originalgebinde mindestens 3 Jahre
- VOC-Gesetzgebung:** EU-Grenzwert für das Produkt Kategorie B/c 540 g/l
Dieses Produkt enthält max. 540 g/l
- Verarbeitungsbedingungen:** Ab +10 °C und bis 80 % relative Luftfeuchtigkeit. Für ausreichende Zu- und Abluft sorgen.
- Verarbeitungshinweise:** Der Untergrund muss sauber, trocken und fettfrei sein. Untergrundvorbereitung: Alle Untergründe müssen mit Mipa Silikonentferner vorgereinigt werden. Bei verzinkten Untergründen empfiehlt sich eine ammoniakalische Netzmittelwäsche. Vorbehandlung: Aluminium schleifen mit P 220, Stahl mit P 120. Nach dem Schleifen erneut gründliche Reinigung mit Mipa Silikonentferner. Bei der Verwendung als Haftvermittler auf Hart-Aluminium eine Trocken-Schichtdicke von 20 - 25 µm einhalten. Nicht mit lösemittelbasierten 2-Schicht-Basislacken (Mipa BC) überlackieren.