

Abziehwerkzeug für Bremscheiben und Radlager bei Ford Transit



Beim Ford Transit müssen die Radlager-Nabeinheiten ausgebaut werden um die Bremscheiben zu wechseln, da diese hinter dem Radflansch befestigt sind. Mit diesem Werkzeug können alle Arbeiten direkt am Fahrzeug durchgeführt werden. Die Montageart ermöglicht es, die Radlager-Nabeinheiten auszuziehen, ohne dass diese beschädigt werden.

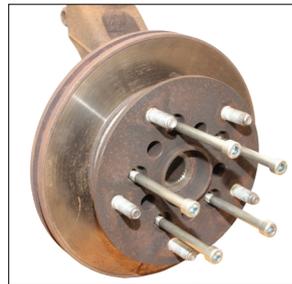
Bremscheibe wechseln:



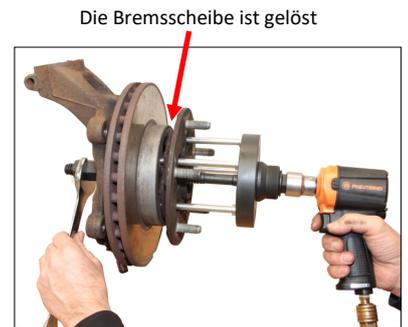
1. Bremscheibenbefestigungsschrauben entfernen...



2. Radlagerbefestigungsschrauben entfernen...



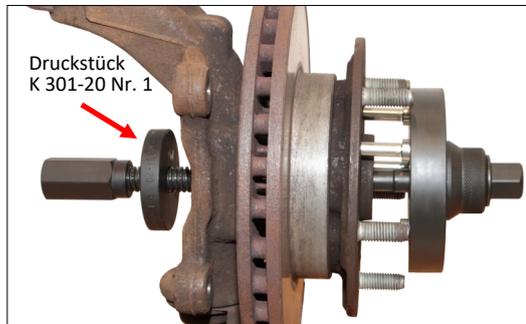
3. die Inbusschrauben zuerst auf gleiche Länge in die Bremscheibe eindrehen...



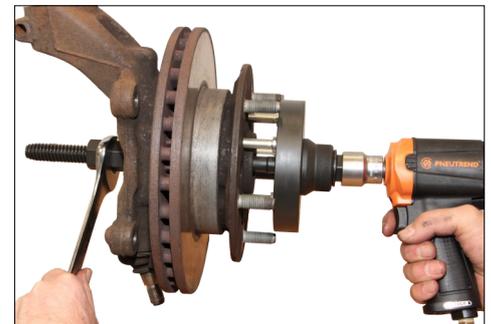
4. die Abzugsscheibe mit der Spindel K300-130 auf die Schraubenköpfe aufsetzen. Das Druckstück K301-20 Nr. 1 von hinten aufsetzen und die Mutter aufschrauben. Dann mit dem Schlagschrauber die Bremscheibe abdrücken.



5. Die Inbusschrauben auf gleiche Länge in die Radlagerbefestigung schrauben...



6. die Abzugsscheibe mit der Spindel K300-130 auf die Schraubenköpfe aufsetzen. Das Druckstück K301-20 Nr. 1 von hinten aufsetzen und die Mutter aufschrauben...



7. anschließend mit dem Schlagschrauber die Radlager-Nabeinheit aus dem Achsschenkel ausziehen.



8. Die Radlager-Nabeinheit ist ausgepresst, Inbusschrauben entfernen...



9. die Radlager-Nabeinheit und Bremscheibe sind getrennt.

Option: Spindelantrieb K 300-130, Art.-Nr. 113030

Mit dem schlagschrauberfesten Spindelantrieb wird auf die zu lösenden Teile sehr viel Vibration gegeben. Dadurch wird ein sehr hohes Lösemoment erzeugt.

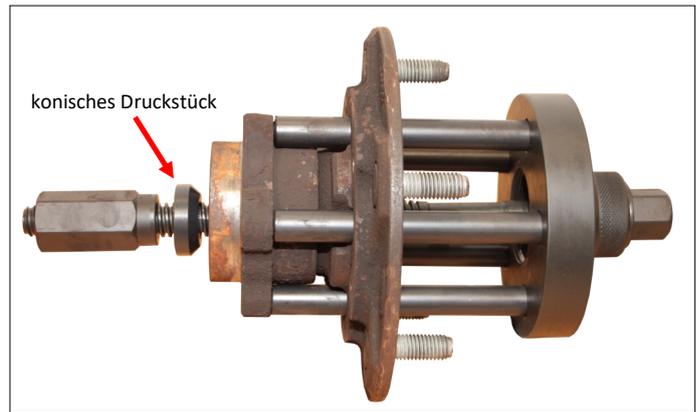
Option: Hydraulikzylinder K 321, Art.-Nr. 113300, mit Gewintheadapter K 321-1, Art.-Nr. 113301 und Zugspindel K 321-3, Art.-Nr. 113303.

Ein hydraulischer Antrieb eignet sich ebenfalls sehr gut als Antriebsvariante.

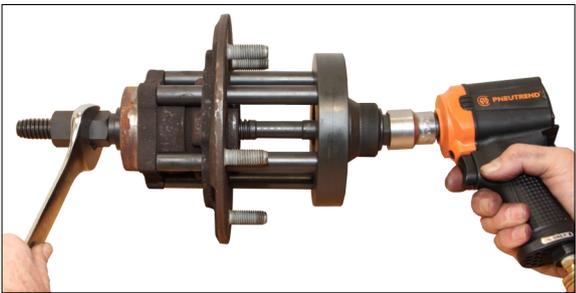
Gleichzeitig können auch vorhandene Hydraulikzylinder verwendet werden. Bei Fragen zu den Antriebsvarianten stehen wir gerne zur Verfügung.



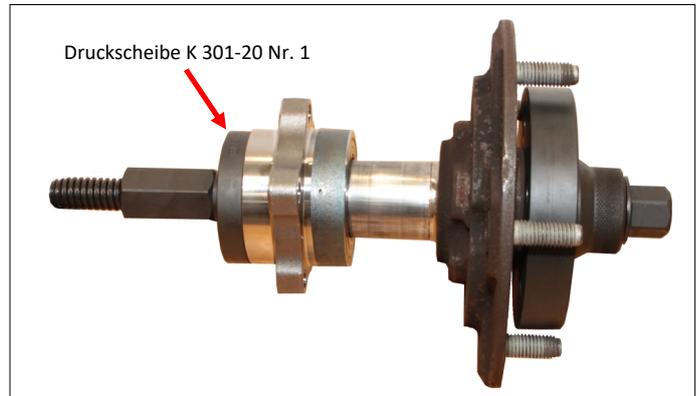
10. Um das Radlager von der Nabe zu trennen, werden die Bolzen durch die Nabe in die Radlagerbefestigungsbohrungen eingesetzt...



11. die Abzugsscheibe mit der Spindel auf die Bolzen setzen, dass konische Druckstück von der Rückseite auf die Spindel aufstecken und die Mutter aufschrauben.



12. Mit dem Schlagschrauber kann jetzt das Radlager vom Flansch abgedrückt werden.



13. Gleichzeitig kann das neue Radlager wieder auf den Flansch aufgezogen werden. Hierzu wird die Abzugsscheibe mit der Spindel durch den Flansch geführt und das Radlager aufgesetzt. Die Druckscheibe K 301-20 Nr. 1 dient hierbei als Gegenhalter.



Das Werkzeug-Set wird im Kunststoffkoffer mit Schaumstoffeinlage geliefert. In der Schaumstoffeinlage ist ein Fach für den optionalen Spindeltrieb K 300-130 vorgesehen.



Option:
K 300-130 Spindeltrieb Art.-Nr. 113030



**Schmack
Spezialwerkzeuge GmbH & Co. KG**

Kruppstr. 1 - Industriepark West - D-36041 Fulda
Tele. (0661) 8066 - Fax 70894 - SSWSchmack@gmx.de
www.ssw-spezialwerkzeuge.de